



**CENIGOMMA s.r.l.** Società Unipersonale

Soggetta a Direzione e Coordinamento da parte di  
Arrowweld Italia Spa iscritta al Reg. Imprese di Vicenza  
al n. 03354110243

**Sede legale:** Strada dell'Alpo, 26 - 37136 Verona (ZAI)  
Cap. Sociale 500.000,00 i.v. - R.E.A. Verona 359202  
Cod. Fisc., P. Iva e Reg. Impr. di Verona IT 03712400237  
Tel. 045 8283711 - Fax 045 8200799  
cenigomma@arrowweld.com - www.cenigomma.com

**NEGOZIO VERONA** Strada dell'Alpo, 28 - 37136 VERONA

Tel. 045 8283793 - Fax 045 8283708

**FILIALE DI UDINE** Via Tavagnacco, 83/2 - 33100 UDINE

Tel. 0432 546037 - Fax 0432 547121

udine.cenigomma@arrowweld.com



**SCHEDA TECNICA INFORMATIVA** Rev. 02

# Guanto ETL80.02

## DESCRIZIONE

Guanto professionale a 5 dita per la protezione da rischi meccanici, dotato di una speciale maglia **anti-taglio** 13 gauge realizzata in polietilene ad altissimo peso molecolare (in inglese **Ultra High Molecular Weight Poly-Ethylene**) + fibra di vetro e rivestito in poliuretano interamente su palmo e punta delle dita lato dorso; manichetta lunga circa 8 cm ed elasticizzata. Imbustato al paio in polybag descrittivo, colorato, appendibile e disponibile in confezioni da 12 paia cada taglia con relativo bar-code nelle taglie sotto specificate.

Codici	Taglia	Barcode
45340	7	8032765596001
45339	8	8032765596018
45316	9	8032765595837
45317	10	8032765596025
45318	11	8032765596032

## APPLICAZIONI E RISCHI

Indicato in tutti gli ambienti e/o luoghi di lavoro nei quali deve essere garantito un massimo livello di protezione da rischi di tagli alle mani\*. È indicato per la manipolazione di: lamine metalliche e vetro non pericolosi, stampaggio su metallo, plastica, produzione di pneumatici / autoveicoli ed elettrodomestici.



**NON** è idoneo per protezione da fuoco e fiamma, sostanze chimiche/batterologiche, contaminazione radioattiva e tutti gli impieghi non esplicitamente menzionati nella nota informativa e che richiedono un DPI di 3ª categoria.

\*vedi specifiche capitolo "certificazioni" e relativa tabella.

## CERTIFICAZIONI

Sottoposto a procedura di certificazione CE, è classificato come **DPI di 2ª categoria** e risulta conforme a quanto prescritto dalle seguenti normative armonizzate:

- > EN ISO 21420:2020, in termini di design - innocuità - taglie - destrezza (per quest'ultima ottenuto liv. 5 su max previsto 5);
- > EN 388:2016+A1:2018 (contro i rischi meccanici).

<b>EN 388:2016+A1:2018</b>  <b>4 X 4 3 D</b>	Livelli di protezione offerti: Resistenza all'abrasione: <b>4</b> (livello minimo 1 – livello massimo 4) Resistenza al taglio "coupe tester": <b>X</b> (livello minimo 1 – livello massimo 5) Resistenza allo strappo: <b>4</b> (livello minimo 1 – livello massimo 4) Resistenza alla perforazione: <b>3</b> (livello minimo 1 – livello massimo 4) Resistenza al taglio En Iso 13997 (palmo): <b>D</b> Protezione contro gli impatti EN**: -
	Marcatura CE, che attesta la conformità del guanto ai requisiti essenziali di salute e sicurezza previsti dal Regolamento (UE) 2016/425 (ravvicinamento della legislazione degli stati membri relative ai DPI).

\* EDIS® è tra i fabbricanti che hanno deciso di usare solo una delle 2 marcature prevista dalla norma EN388:2016 nel caso di un livello maggiore o uguale a 3 ottenuto al Coupe tester della vecchia norma EN388:2003; pertanto il valore di riferimento per la resistenza al taglio è quello del test TDM secondo la EN ISO 13997.

**ATTENZIONE: NON C'È CORRISPONDENZA TRA IL VECCHIO INDICE AL TAGLIO (EN 388:2003) E IL NUOVO (EN 388:2016)!** Si prega di NON associare la "X" come un valore negativo o minimo, poiché in questo caso esso indica solamente che il Coupe tester NON è adatto a determinare il livello di protezione da taglio, quindi la "X" in questo caso è molto migliorativa! Il Coupe tester, inoltre, NON è idoneo per guanti che presentano vetro o acciaio all'interno della fibra; esiste una forte probabilità che la lama si smussi dopo essere entrata in contatto con il vetro o l'acciaio e questo potrebbe fornire punteggi non coerenti con la reale performance del materiale - il che si tradurrebbe in punteggi stranamente molto alti per questo tipo di guanti.

**IMPORTANTE:** il valore in Newton ottenuto (pari a 22,04) corrisponde al valore "E", tuttavia essendo di poco superiore al minimo consentito (≥ 22 Newton) si è deciso di declassare il guanto con il valore "D".

Livello di protezione antitaglio ▶	BASSO	MEDIO	ELEVATO		MASSIMO	
Valutazione del livello delle prestazioni ▶	A	B	C	D	E	F
Resistenza ai tagli (Newton) ▶	> 2	> 5	> 10	> 15	> 22	> 30

\*\* la nuova prova opzionale riguardante il test di protezione all'impatto su dorso e nocche non si è applicata a questo modello di guanto.

### **PRECAUZIONI D'USO**

Leggere attentamente la nota informativa contenuta nel DPI prima dell'uso. La scelta del modello adatto del guanto deve essere fatta in base alle esigenze specifiche del posto di lavoro, del tipo di rischio e delle relative condizioni ambientali. La responsabilità dell'identificazione e della scelta del guanto (DPI) adeguato o idoneo è a carico del datore di lavoro.

Prima dell'uso effettuare un controllo visivo per accertarsi dello stato di incolumità, in particolare senza danni visibili quali scuciture, rotture o imbrattature: in tal caso il guanto va sostituito.

### **LAVAGGIO**

Non consentito. Rimuovere eventuali detriti delicatamente con una spazzola.

### **STOCCAGGIO ED ELIMINAZIONE**

Il guanto deve essere conservato nella sua confezione originale, in luogo asciutto e lontano da fonti di calore. Evitare il contatto con prodotti solventi che possono causare l'alterazione delle caratteristiche. In condizioni d'uso particolarmente gravose od in ambienti con situazioni speciali, è possibile che il guanto venga soggetto ad improvvise e repentine degradazioni non previste dal fabbricante.

Eliminare i guanti secondo le vigenti normative nazionali.

